

○ ロール成形ラインエントリー部の概要

	シングル	ダブル	重量	板幅				板厚
			kg	200	300	400	500	
アンコイラー シングル/ダブル	UA	UAD	1,000	○	○	○		
	UB	UBD	3,000		○	○	○	
	UC	UBC	5,000		○	○	○	
コイルカー	コイルカー		3,000					
レベラー	SLV	Max60m/min			○	○	○	0.3~3.2
NCフィーダ	SNF4	Max150m/min			○	○	○	0.2~4.5
レベラーフィード		Max 60m/min						

アンコイラー	コイル：ID-OD マンドレル拡張 マンドレル駆動 旋回 コイル押え	508-1200mmφ ①油圧 ②手動ハンドル ①無 ②繰り出し用モータ ③ループ制御 ④ライン同期 ①モータによる旋回 ②手動 ①無 ②有（無駆動）③有（駆動付き）	拡張範囲：464-520mmφ	
コイルカー	走行 昇降	油圧モータ 油圧		
ループ	制御 ガイド	①無 ②バー式 ③超音波センサー式 ①無 ②有 ③有（ガイド幅自動位置決め）		
レベラー	入口カテナリー 入口サイドガイド ガイド位置決め ワークロール ワークロール圧下調整 駆動 出口カテナリー	①無 ②有 有 ①手動 ②サーボ位置決め ①3本/4本 ②4本/5本 ①手動 ②サーボ位置決め インバータ ①無 ②有		
フィーダ	入口カテナリー 駆動 フィードロール フィードロール圧下 メジャーロール	①無 ②有 ①ACサーボ+タイミングベルト接続 上下2本 エアー ①無 ②有		
レベラーフィーダ	入口カテナリー 入口サイドガイド ガイド位置決め ワークロール ワークロール圧下調整 ワークロール駆動 フィードロール駆動 フィードロール圧下 メジャーロール	①無 ②有 有 ①手動 ②サーボ位置決め ①3本/4本 ②4本/5本 手動 前後・左右・全体 フィードロールからのギヤ連結 ACサーボ+タイミングベルト接続 エアー ①無 ②有		